



Экономичные решения для хлебопекарных печей непрерывного действия

Преимущества

- Облегчают выполнение требований спецификаций НАССР*
- Устраняют необходимость в использовании пластичной смазки и повторном смазывании
- Отсутствие излишков или вытекания смазки
- Увеличенный ресурс
- Легкая замена

Типичные области применения

Автоматизированные хлебопекарные печи для выпекания:

- закусок: бисквитов, крекеров, печенья, кренделей
- хлебобулочных изделий: рулетов, бубликов, лепешек
- изделий для завтрака
- питательных батончиков

*НАССР – Анализ безопасности и критических точек

Высокотемпературные подшипниковые узлы SKF позволяют сократить простои оборудования и затраты на смазочные материалы

Обычные подшипники в хлебопекарных печах непрерывного действия быстро «сгорают». Самосмазывающиеся высокотемпературные подшипники SKF устраняют необходимость частой замены подшипников и их повторного смазывания.

Рассчитанные для работы при температуре до + 350 °С, высокотемпературные подшипниковые узлы SKF оснащены уникальным графитовым сепаратором, который смазывает подшипники, устраняя необходимость их технического обслуживания. Теперь можно навсегда забыть о необходимости очистки подшипников от излишков или подтеков смазки.

Эти высококачественные подшипники рассчитаны на продолжительный срок службы в печах или аналогичном оборудовании. Рекомендуемая частота вращения вала – до 100 об/мин.



Корпуса из серого чугуна с антикоррозийным поверхностным покрытием из цинка и оксида хрома

- Возможность легкой замены
- Стационарные корпуса
- Фланцевые корпуса с 2-мя или 4-мя отверстиями для болтов

Подшипники типа Y

- Диаметр отверстия 20-60 мм и 3/4 - 2 7/16 дюймов
- Внутренний зазор 2 x C5
- Самосмазывающиеся

Радиальные шарикоподшипники

- Высококачественная подшипниковая сталь
- Защитные шайбы с обеих сторон подшипника
- Внутренний зазор 4 x C5
- Самосмазывающиеся
- Диаметр отверстия 10-120 мм



За дополнительной информацией о всей линейке изделий, соответствующих требованиям сертификации НАССР*, обращайтесь к официальному дистрибьютору SKF.





Повышайте рентабельность инвестиций в техобслуживание вместе с SKF

Главная цель программы SKF 360° Solution заключается в том, чтобы помочь Вам повысить эффективность производственного процесса и рентабельность инвестиций в оборудование.

Такой подход обеспечивает снижение затрат на техобслуживание и повышение производительности!

Ниже приведен один из примеров реализации программы SKF 360° в пищевой промышленности.

Производитель вафель экономит 80000 евро в год на каждой производственной линии

Модернизация оборудования позволила крупной компании-производителю вафель экономить более 80 тыс. евро в год за счет снижения затрат на техобслуживание и повышения производительности печи для выпечки вафель. Проблема состояла в том, что подшипниковые узлы требовали частого смазывания дорогостоящей высокотемпературной смазкой, разрешенной для использования на пищевых производствах. При этом продолжительность техобслуживания в общей сложности составляла 26 часов в год.

Группа инженеров SKF приступила к решению этой задачи с намерением устранить необходимость смазывания подшипников. Это стало возможным благодаря глубокому пони-



манию процессов, происходящих в высокотемпературном оборудовании.

В итоге было решено использовать высокотемпературные подшипники SKF вместо обычных. Уникальный графитовый сепаратор устраняет необходимость повторного смазывания подшипника, выдерживает температуру до +350°C и соответствует требованиям гигиенических норм международных стандартов.

Таким образом, использование высокотемпературных подшипников SKF позволило повысить производительность оборудования, устранить необходимость техобслуживания и смазывания подшипников и сэкономить за счет этого 26 часов рабочего времени ежегодно.

Информация о доходности инвестиций*

- Стоимость увеличения производительности за счет увеличения пропускной способности печи €20000
 - Экономия за счет устранения потребности в материалах и трудовых затратах на повторное смазывание подшипников €53000
 - Увеличение производительности за счет экономии 26 часов рабочего времени, которые ранее требовались на проведение техобслуживания..... €10000
- Общая экономия.....€83000**

*Данные показатели округлены и основаны на произведенной заказчиком оценке требуемых материалов, трудозатрат и производственных расходов.

© SKF является зарегистрированной торговой маркой SKF Group.
© SKF 2006
Содержание данной брошюры защищено авторским правом и не может воспроизводиться (даже частично) без предоставленного на то разрешения.
Несмотря на то, что были приняты все меры по обеспечению точности информации, содержащейся в настоящем издании, издатель не несет ответственности за любой ущерб, прямой или косвенный, вытекающий из использования вышеуказанной информации.
Публикация 6096 RU • Март 2006

