



# Гидравлические инструменты компании SKF позволяют сократить простои оборудования и повысить безопасность работ

## Преимущества

- Более быстрый и эффективный монтаж и демонтаж
- Повышение безопасности благодаря устранению небезопасных инструментов и методов работы
- Снижение расходов на ремонт, сокращение времени технического обслуживания и простоев оборудования
- Точный монтаж подшипника с одного раза

## Стандартное применение

- Конвейеры
- Дробильные машины
- Оборудование для аглофабрик
- Опоры печей для обжига
- Промышленные вентиляторы
- Редукторы
- Электрические моторы

## Обеспечение безопасности персонала, повышение эффективности технического обслуживания и надежности оборудования за счет использования гидравлических инструментов SKF

Монтаж и демонтаж подшипников без соответствующих инструментов может оказаться дорогостоящей процедурой, и, что более важно, подвергнуть персонал риску получения травм. Гидравлические инструменты SKF позволяют безопасно, быстро и эффективно монтировать и демонтировать подшипники, муфты и другие механические компоненты.

Помимо этого, использование данных инструментов обеспечивает более точную установку подшипников, что приводит к увеличению ресурса узла и снижению затрат на техобслуживание. Детали, демонтированные с помощью гидравлических инструментов, не получают грубых повреждений и пригодны для повторного применения.

Компания SKF выпускает полный размерный ряд гидравлических инструментов, в том числе:

- Гидравлические гайки
- Насосы и инжекторы
- Фитинги, штуцеры и другие принадлежности

Вы можете получить набор гидравлических гаек SKF нужного размерного ряда в аренду.

А. Гидравлические гайки серий HMV ... E - обеспечивают требуемые усилия при монтаже подшипников

В. Гидравлический насос с манометром и гидравлическая гайка с индикатором часового типа

С. Масляный инжектор - обеспечивает быстрый демонтаж подшипников





## Повышайте рентабельность инвестиций в техобслуживание вместе с SKF

Главная цель программы SKF 360° Solution заключается в том, чтобы помочь Вам повысить эффективность производственного процесса и рентабельность инвестиций в оборудование.

Такой подход обеспечивает снижение затрат на техобслуживание и повышение производительности!

Ниже приведен один из примеров реализации программы SKF 360° в металлургической промышленности.

### Производитель стали экономит 2 миллиона евро за счет сокращения простоев оборудования

При производстве чугуна бесперебойная подача сырья в доменную печь обеспечивает непрерывный режим работы предприятия. Сбой в работе оборудования может вызвать длительные задержки и охлаждение печи. А это увеличивает производственные потери.

На одном из металлургических заводов главный ленточный конвейер, транспортировавший агломерированную руду в доменную печь, внезапно остановился. Выяснилось, что причиной остановки конвейера явилось заклинивание ведущего шкива в верхней части конвейера. Так как ведущий шкив опирается на два крупногабаритных сферических роликоподшипника, металлургический завод обратился за помощью к местному дистрибьютору компании

SKF. Стало известно, что во время последней модернизации конвейера подшипники SKF были заменены на подшипники другого производителя. Теперь же специалисты по техническому обслуживанию завода осознали, что их решение приобрести более дешевые подшипники было технически и экономически ошибочным.



Работая с заказчиком, дистрибьютор связался с инженером SKF, ответственным за работу в металлургической промышленности. После тщательного анализа, проведенного SKF, было установлено, что причиной остановки конвейера является поломка закрепительной втулки, а также ее неправильный монтаж,

вызвавший проворот вала внутри втулки.

Для скорейшего возобновления производства был произведен экстренный ремонт. Между валом и втулкой был помещен связующий компаунд для заполнения зазора и фиксации. Затем с помощью методики и гидравлических инструментов SKF был смонтирован подшипник.

Решение данной технической проблемы компанией SKF позволило избежать замены переднего шкива – работы, которая могла занять 2-3 дня и негативно повлиять на производительность завода. Инструменты, предоставленные SKF и использованные во время замены деталей, сократили время простоя и позволили точно установить подшипник с одного раза. В настоящее время данный производитель применяет на этом конвейере подшипники, втулки, герметики, корпуса и инструменты, производимые SKF.

### Информация о доходности инвестиций\*

Общая экономия на техническом обслуживании с исключением замены переднего шкива.....	32 500 евро
Общая производственная экономия за счет избежания трехдневного простоя .....	1 950 000 евро
<b>Общая экономия средств.....</b>	<b>1 982 500 евро</b>

\*Все цифры приведены в округленном виде и основаны на оценке производителем стали требуемых материалов, трудозатрат и производственных расходов.

© SKF является зарегистрированной торговой маркой SKF Group.  
© SKF 2006  
Содержание данной брошюры защищено авторским правом и не может воспроизводиться (даже частично) без предоставленного на то разрешения.  
Несмотря на то, что были приняты все меры по обеспечению точности информации, содержащейся в настоящем издании, издатель не несет ответственности за любой ущерб, прямой или косвенный, вытекающий из использования вышеуказанной информации.

