



Комплекты приборов для диагностики и контроля SKF Copperhead

Преимущества

- Защита оборудования, работающего в сложных условиях, при помощи системы раннего оповещения о возникновении неисправностей
- Сокращение убытков, связанных с незапланированными простоями оборудования
- Сокращение расходов на техническое обслуживание
- Простота интегрирования в новые или уже существующие автоматические системы
- Простая система, состоящая из датчика и измерительного преобразователя
- Защищенная от внешних воздействий конструкция
- Простота установки

Типовые области применения

- Роторные дробилки
- Дробилки
- Вентиляторы
- Насосы
- Двигатели
- Дробилки с тонким измельчением
- Подъемные устройства

Вибрация создает проблемы для любого оборудования

Комплекты оборудования SKF Copperhead® обеспечивают своевременное выявление и решение проблем

- Как вовремя выявить чрезмерный износ горизонтального дробильного ротора?
- Как точно узнать, когда дисбаланс ротора вызовет повреждение подшипников?
- Как точно установить, что ударный стержень плохо закреплен и может скоро соскочить?
- Как оценить потери, вызванные незапланированными простоями оборудования и снижением производительности вследствие повреждений валов, подшипников и роторов?

Эти вопросы становятся все актуальнее в горнодобывающей промышленности. Можно либо смириться с этими проблемами и их влиянием на итоговые результаты в годовом отчете, либо попытаться с ними справиться.

Комплекты приборов для диагностики и контроля SKF Copperhead – это проверенное решение для дробилок.

Приборы для диагностики и контроля SKF Copperhead, поставляемые авторизованным дистрибьютором SKF, представляют собой легко устанавливаемую и недорогую систему для мониторинга промышленного оборудования. Простая в эксплуатации система поможет избежать незапланированных простоев оборудования и дорогостоящего ремонта. В комплект оборудования Copperhead (CPHD 1C/10) входят датчик вибраций CMPT 2310 и измерительный преобразователь CMPT STU. Выходной сигнал пропорционален уровню вибрации оборудования и позволяет осуществлять мониторинг с помощью автоматической системы (PLC/DCS).

Простота применения

Компактный и устойчивый к внешним воздействиям датчик вибраций CMPT 2310 монтируется на корпус дробилки. Измерительный преобразователь CMPT STU определяет значение общего уровня вибрации оборудования и после



цифровой обработки подает аналоговый сигнал на вход автоматической системы. Для горизонтальной роторной дробилки измерительный преобразователь CMPT STU оценивает виброскорость по стандартам ISO. CMPT STU может производить анализ вибраций других типов, а также работать с датчиками температуры. Модуль аварийной сигнализации с выводом информации на дисплей (CMPT DCL) может использоваться для автономного мониторинга.



Значительная экономия средств и сил

Повышайте рентабельность инвестиций в техобслуживание вместе с SKF

Главная цель программы SKF 360° Solution заключается в том, чтобы помочь Вам повысить эффективность производственного процесса и рентабельность инвестиций в оборудование.

Такой подход обеспечивает снижение затрат на техобслуживание и повышение производительности!

Ниже приведен один из примеров реализации программы SKF 360° в горнодобывающей промышленности.

Значительная экономия средств и сил

Благодаря использованию комплектов оборудования для диагностики и контроля SKF Copperhead, крупные промышленные компании уже огромное количество раз смогли предотвратить выход из строя горизонтальных роторных дробилок.

Применение комплекта CPHD 1C/10 позволяет оценивать общий уровень вибрации дробилки. В случае возникновения неисправности выходной сигнал измерительного преобразователя возрастает. При этом автоматическая система предприятия выдает предупреждающий сигнал о необходимости конкретных действий для предотвращения отказа.

Внедрение данной системы позволило обслуживающему персоналу предприятия своевременно принимать профилактические действия для предотвращения отказов и поломок, требующих дорогостоящего ремонта: выхода из строя подшипников, разрушения ударных стержней и деформации валов при изгибе. Рентабельность капиталовложений резко возросла, и многие проблемы, с которыми раньше сталкивалось руководство предприятия, были решены.

Комплект оборудования CPHD 1C/10 можно применять для измерения вибраций и в других типах оборудования: конвейерах, вентиляторах, насосах и двигателях.



Информация о доходности инвестиций*

Экономия средств от применения каждого комплекта оборудования за счет предотвращения простоя	4 000 евро
Комплект приборов SKF Copperhead CPHD 1C/10 (на один на комплект оборудования).....	800 евро
Общая экономия средств	3 200 евро

*Приведенные цифры приведены в округленном виде и основаны на оценке заказчиком затрат на труд специалистов и производство

© SKF является зарегистрированной торговой маркой SKF Group.
© SKF 2006
Содержание данной брошюры защищено авторским правом и не может воспроизводиться (даже частично) без предоставленного на то разрешения.
Несмотря на то, что были приняты все меры по обеспечению точности информации, содержащейся в настоящем издании, издатель не несет ответственности за любой ущерб, прямой или косвенный, вытекающий из использования вышеуказанной информации.
Публикация 6136 RU • Март 2006

