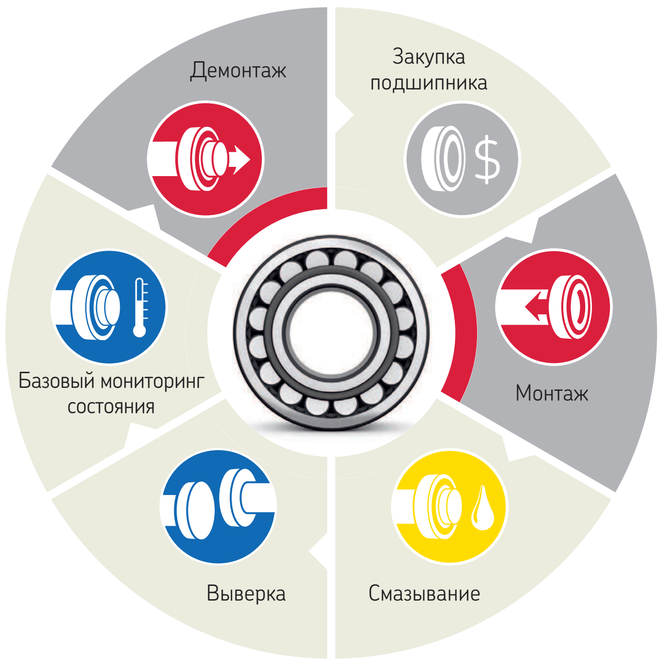
www.bergab.ru Берг АБ prom@bergab.ru Тел.(495)-228-06-21,факс (495) 223-3071

Методы и инструменты SKF



	Цилиндрическое посадочное место	Коническое посадочное место	Втулка	Глухое отверстие (корпус и вал)	Корпус
Демонтаж					
Щетка	✗	✗	✗	✗	✗
Молоток	⊖	⊖	⊖		
Молоток				⊖	⊖
Съемник	✓	✓	⊖	✓	⊖
Индукционный нагреватель				✓	✓
Гидравлический съемник	⊖	⊖	⊖		
Гидравлический съемник				✓	✓
Индукционный нагреватель	✓	✓	✓	✓	✓
Пламя	✗	✗	✗	✗	✗
Ультразвуковой датчик	⊖	✓	✓		
Ультразвуковой датчик				✓	✓
Термометр	⊖	⊖	⊖		
Термометр				✓	✓
Печь	✓	✓	✓	✓	✓
Индукционный нагреватель	✗	✗	✗	✗	✗

	Цилиндрическое посадочное место	Коническое посадочное место	Втулка	Глухое отверстие (корпус и вал)	Корпус
Монтаж					
Молоток	✗	✗	✗	✗	✗
Гидравлический домкрат	✓	⊖		✓	✓
Гидравлическая гайка	⊖	⊖	⊖	⊖	⊖
Индукционный нагреватель	✓	✓	✓	✓	✓
Индукционный нагреватель				✓	✓
Пламя	✗	✗	✗	✗	✗
Термометр	✓	✓	✓	✓	✓
Печь	⊖	⊖	⊖	⊖	⊖
Индукционный нагреватель	✓	✓	✓	✓	✓
Ультразвуковой датчик				⊖	⊖
Термометр				✓	✓
Термометр	⊖	⊖	⊖	⊖	⊖

d ≤ 55 мм · 55 мм < d ≤ 200 мм · d > 200 мм

✗ Потенциально опасный метод · ⊖ Нерекомендуемый метод · ✓ Эффективный метод · ✓ Рекомендуемый метод

Данный постер предоставлен:

® SKF является зарегистрированной торговой маркой SKF Group.
© SKF Group 2017
PUB MP/P4 17191 RU · Март 2017

Содержание этой публикации является собственностью издателя и не может быть воспроизведено (даже частично) без предварительного письменного разрешения. Несмотря на то, что были приняты все меры по обеспечению точности информации, содержащейся в настоящем издании, издатель не несет ответственности за любой ущерб, прямой или косвенный, вытекающий из использования вышеуказанной информации.

ВАЖНО: Под каждым типом подшипникового узла изображены стандартные подшипники и методы. Для изображённых узлов применимы различные типы подшипников. Ознакомьтесь с подробными техническими руководствами для каждого изделия перед тем, как предпринять какое-либо из показанных здесь действий.

skf.ru/mount